

## PARCO MACCHINE

### REPARTO TORNERIA

- NR.1 MURATEC MT12GMC bi-mandrino Ø210 (con robot integrato)
- NR.1 MURATEC MT20GMC bi-mandrino Ø210 (con robot integrato)
- NR.1 MURATEC MT25GMCY bi-mandrino Ø210 (con robot integrato)
- NR.1 MORI SEIKI NL2500SY/700 mandrino Ø250
- NR.1 GOODWAY GCL2L mandrino Ø210

### REPARTO FRESATURA

- NR.1 CdL ENSHU GE480HE – Orizzontale 4 assi / 2 pallet (campo di lavoro 800x800x800)
- NR.1 CdL ENSHU JE80 – Orizzontale 4 assi / 2 pallet (campo di lavoro 800x800x800)
- NR.1 CdL ENSHU JE80 – Orizzontale 4 assi / 2 pallet 300 utensili (campo di lavoro 800x800x800)
- NR.2 CdL ENSHU JE60 – Orizzontale 4 assi / 2 pallet (campo di lavoro 500x600x500)
- NR.2 CdL CHIRON M2000 – Verticale 4 assi / 2 pallet
- NR.1 CdL BROTHER R650X1 – Verticale 4 assi / 2 pallet combinato con robot ABB (IRB 4600/40-2.55 a 6 assi)

### REPARTO FASTEMS

SISTEMA MODUARE FASTEMS MLS-LD MULTILEVEL 8760

NR. 3 CdL ORIZZONTALI 4 ASSI

NR.2 CdL MAKINO A61NX – Orizzontale 4 assi con 320 utensili a bordo

NR.1 CdL ENSHU JE80 – Orizzontale 4 assi con 300 utensili a bordo

MAGAZZINO A 60 PALLET

### SERVIZI GENERALI

TAGLIO, FORATURA, FILETTATURA, LAVAGGIO, SOFFIAGGIO, SBAVATURA, ASSEMBLAGGIO,  
TRATTAMENTI SUPERFICIALI